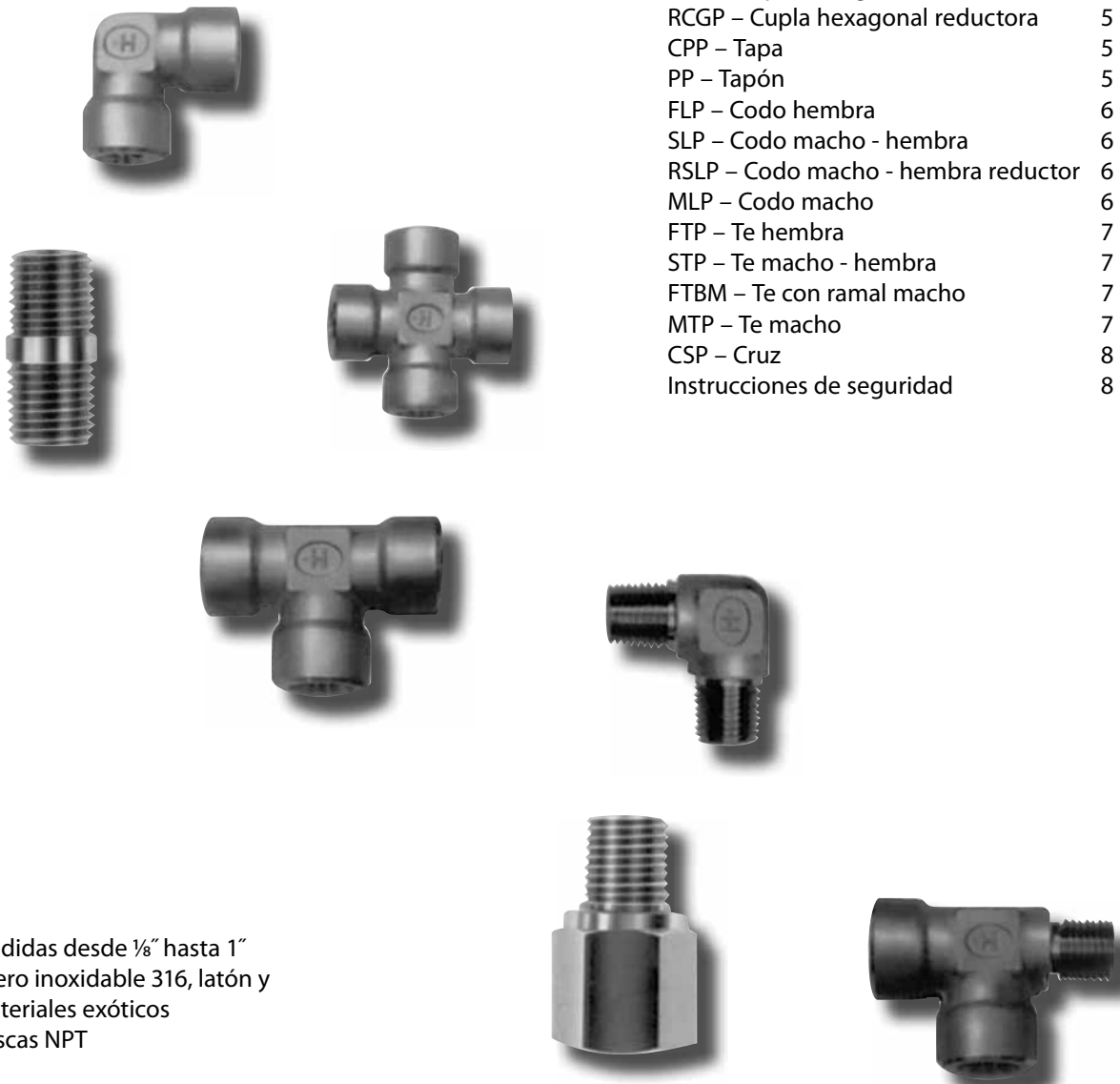




## Accesorios de precisión para tuberías



- Medidas desde 1/8" hasta 1"
- Acero inoxidable 316, latón y materiales exóticos
- Roscas NPT

### Índice

CNP – Niple liso	3
NP – Niple tuerca hexagonal	3
RNP – Niple tuerca con reducción	3
LNP – Niple tuerca hexagonal largo	3
AP – Adaptador	4
RAP – Adaptador reductor	4
RBP – Buje reductor	4
CGP – Cupla hexagonal	5
RCGP – Cupla hexagonal reductora	5
CPP – Tapa	5
PP – Tapón	5
FLP – Codo hembra	6
SLP – Codo macho - hembra	6
RSLP – Codo macho - hembra reductor	6
MLP – Codo macho	6
FTP – Te hembra	7
STP – Te macho - hembra	7
FTBM – Te con ramal macho	7
MTP – Te macho	7
CSP – Cruz	8
Instrucciones de seguridad	8

Accesorios de precisión para tuberías

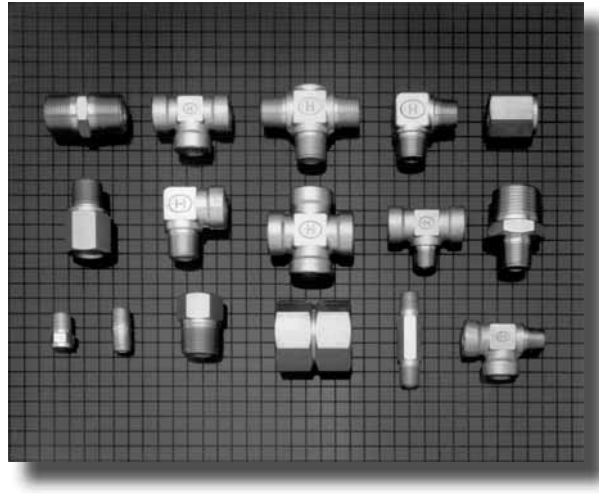
### HOKE Incorporated

405 Centura Court • PO Box 4866 (29305) • Spartanburg, SC 29303  
Teléfono (864) 574-7966 Fax (864) 587-5608  
www.hoke.com • sales@hoke.com



## Accesorios de precisión para tuberías de instrumentación Hoke

Los accesorios de precisión Hoke para tuberías de instrumentación se fabrican con roscas cónicas NPT de alta calidad en una amplia variedad de configuraciones que ofrecen muchas posibilidades de aplicación.



Accesorios de precisión para tuberías

### Roscas

La rosca utilizada en los accesorios Hoke para tuberías de instrumentación es la Rosca americana cónica para tubos (NPT), que supera los requisitos de la norma ANSI B1.20.1.

### Presiones nominales

Las tablas de datos y dimensiones muestran la presión nominal de cada accesorio para una temperatura de hasta 100° F.

### Temperatura\*

Las temperaturas indicadas a continuación son las básicas aplicables a los accesorios. En todos los casos también debe tenerse en cuenta el tipo de sellador de rosca utilizado. Por ejemplo, la cinta de Teflon® admite una temperatura máxima nominal de 450° F.

Acero inoxidable 316: -325° F hasta +1200° F  
(-198° C hasta +648° C)  
Latón: -325° F hasta +400° F  
(-198° C hasta +204° C)

### Materiales

Los accesorios de precisión Hoke para tuberías están disponibles en latón y acero inoxidable 316 como materiales estándar. También se pueden suministrar en otros materiales como Monel, Hastelloy C, Inconel y titanio, y en modelos especiales. Las especificaciones para materiales estándar son:

Forjas de acero inoxidable 316:	ASTM A-182
Acero inoxidable 316 en barras:	ASTM A-479
Forjas de latón, aleación 377:	QQ-B-626
Barras de latón, aleación 353:	ASTM B-453
Barras de latón, aleación 360:	QQ-B-626

### Trazabilidad por calor

Los accesorios de precisión Hoke para tuberías de instrumentación en acero inoxidable 316 son trazables por código térmico. Para obtener los informes certificados de prueba del material (CMTR) para estos componentes, haga órdenes de compra separadas para dichos elementos y especifique "CMTRs required" (CMTR requerida para los elementos).

*\*No se recomienda la exposición prolongada a una temperatura superior a 800° F.*

### HOKE Incorporated

405 Centura Court • PO Box 4866 (29305) • Spartanburg, SC 29303  
Teléfono (864) 574-7966 Fax (864) 587-5608  
www.hoke.com • sales@hoke.com

# Accesorios de precisión para tuberías de instrumentación

## Codificación de los números de pieza de los accesorios para tubos Hoke

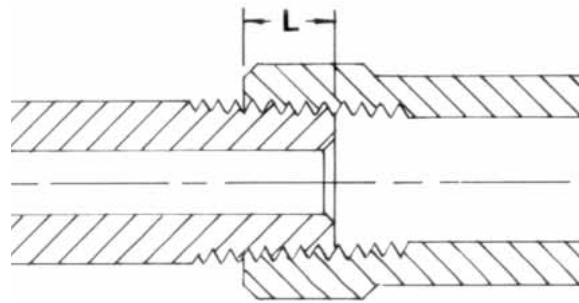
El sistema de numeración de piezas de los accesorios de precisión Hoke para tuberías de instrumentación es completamente descriptivo y de fácil comprensión.

Ejemplo:

MEDIDA DEL TUBO EN DIECISEISAVOS DE PULGADA	TIPO DE ACCESORIO PARA TUBO	MEDIDA DEL TUBO (SI ES DISTINTA) EN DIECISEISAVOS DE PULGADA	MATERIAL LATÓN = BR AISI-316 = 316 EJEMPLO: 4RAP2316
4	RAP	2	316
NPT ¼	Adaptador reductor	NPT ¼	Acero inoxidable 316

## Instrucciones para el ensamblaje

Para asegurar un sello a prueba de fugas, se recomienda utilizar un sellador de roscas. Una técnica comúnmente utilizada es aplicar cinta de Teflon®. La tabla a continuación proporciona información sobre el ancho recomendado de la cinta y la cantidad aproximada de filetes de rosca que deben envolverse.



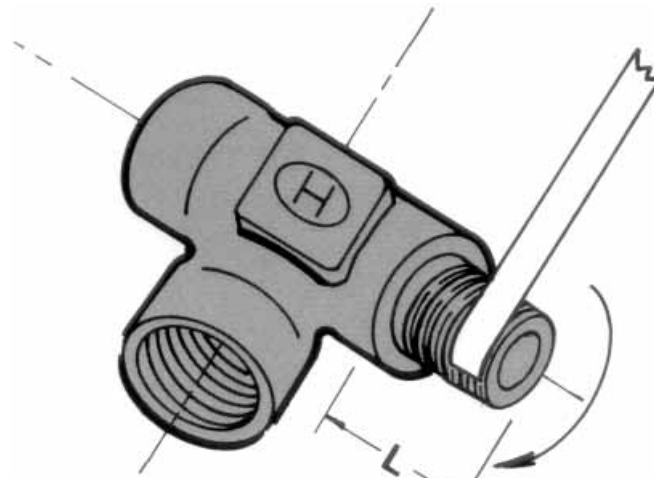
MEDIDA NOMINAL DEL TUBO	ANCHO RECOMENDADO DE LA CINTA	LONGITUD EFECTIVA DE ROSCA (EXTERNA) L*	CANTIDAD APROXIMADA DE FILETES DE ROSCA
1/8	3/8-1/4	1/4	7
1/4	1/4	3/8	7 1/2
3/8	1/4	3/8	7 1/2
1/2	1/4-1/2	1/2	7 1/2
3/4	1/4-1/2	9/16	7 1/2
1	1/4-1/2	11/16	8

\* Manual de válvulas de control de ISA.

Nota: las dimensiones están en pulgadas. Tenga en cuenta que los selladores de roscas podrían tener una temperatura de servicio menor que la del conector.

Ejemplo: para una rosca NPT de 1/4", "L" = 3/8"

Cantidad aproximada de filetes de rosca que deben envolverse = 7 1/2

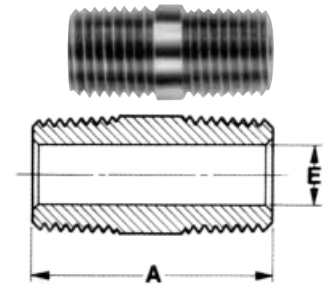


SENTIDO DE ENROLLADO PARA  
UNA ROSCA NPT ESTÁNDAR

# Accesorios de precisión para tuberías de instrumentación

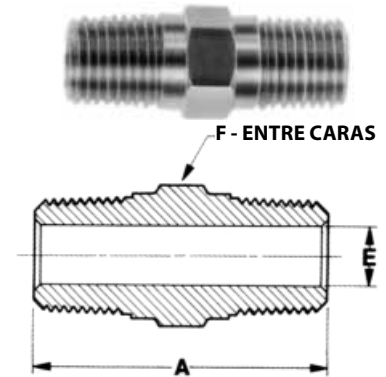
## CNP Niple liso (rosca macho NPT en ambas conexiones)

PEDIR POR NÚMERO DE PIEZA	MEDIDA TUBO		DIMENSIONES		PRESIÓN DE TRABAJO (PSIG)	
	MACHO	A	E MÍNIMO		LATÓN	AISI-316
4CNP - []	1/4	1 1/8	9/32		5700	9900
6CNP - []	3/8	1 1/8	3/8		5500	9000
8CNP - []	1/2	1 1/2	27/64		5400	8900
12CNP - []	3/4	1 1/2	5/8		4600	8300



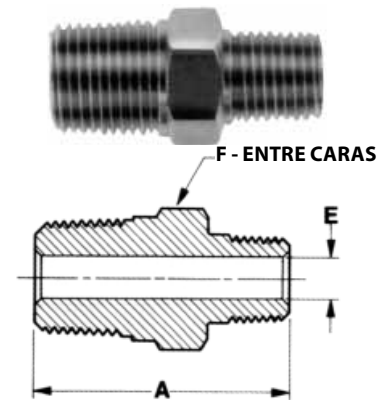
## NP Niple tuerca hexagonal (rosca macho NPT en ambas conexiones)

PEDIR POR NÚMERO DE PIEZA	MEDIDA TUBO		DIMENSIONES			PRESIÓN DE TRABAJO (PSIG)	
	MACHO	A	E MÍNIMO	F ENTRE CARAS	LATÓN	AISI-316	
1NP - []	1/16	1 13/64	1/8	3/16	7100	12,300	
2NP - []	1/8	1 7/32	3/16	1/16	7100	12,300	
4NP - []	1/4	1 10/32	9/32	3/16	5700	9900	
6NP - []	3/8	1 5/8	3/8	11/16	5500	9000	
8NP - []	1/2	2	13/32	7/8	5400	8900	
12NP - []	3/4	2	5/8	1 1/16	4600	8300	
18NP - []	1	2 1/4	7/8	1 3/8	3400	5900	



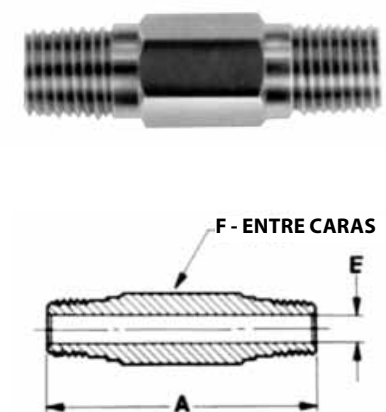
## RNP Niple tuerca hexagonal con reducción (rosca macho NPT a rosca macho NPT reducida)

PEDIR POR NÚMERO DE PIEZA	MEDIDA TUBO		DIMENSIONES			PRESIÓN DE TRABAJO (PSIG)	
	MACHO	MACHO REDUCIDO	A	E MÍNIMO	F ENTRE CARAS	LATÓN	AISI-316
2RNP1 - []	1/8	1/16	1 3/16	3/32	7/16	7100	12,300
4RNP2 - []	1/4	1/8	1 9/32	3/16	3/8	7100	12,300
6RNP4 - []	3/8	1/4	1 1/2	9/32	11/16	5700	9900
8RNP4 - []	1/2	1/4	1 11/16	9/32	7/8	5700	9900
8RNP6 - []	1/2	3/8	1 11/16	3/8	7/8	5500	9000
12RNP6 - []	3/4	3/8	1 23/32	3/8	1 1/16	5500	9000
12RNP8 - []	3/4	1/2	1 20/32	7/16	1 1/16	6200	10,100
16RNP8 - []	1	1/2	2 9/32	7/16	1 3/8	6200	10,100
16RNP12 - []	1	3/4	2 9/32	5/8	1 3/8	4600	8300

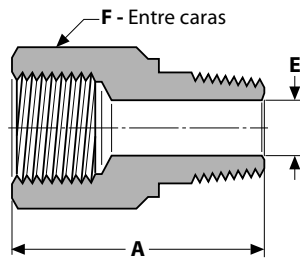
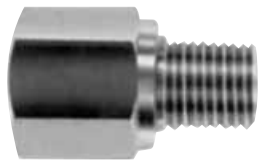


## LNP Niple tuerca hexagonal largo (rosca macho NPT en ambas conexiones)

PEDIR POR NÚMERO DE PIEZA	MEDIDA TUBO		DIMENSIONES		PRESIÓN DE TRABAJO (PSIG)	
	MACHO	A	E MÍNIMO	F ENTRE CARAS	LATÓN	AISI-316
2LNP - []/200	1/8	2	3/16	7/16	7100	12,300
2LNP - []/250	1/8	2 1/2	3/16	7/16	7100	12,300
4LNP - []/200	1/4	2	9/32	3/8	5700	9900
4LNP - []/250	1/4	2 1/2	9/32	3/8	5700	9900
4LNP - []/300	1/4	3	9/32	3/8	5700	9900
4LNP - []/400	1/4	4	9/32	3/8	5700	9900
6LNP - []/200	3/8	2	11/16	11/16	5500	9000
6LNP - []/250	3/8	2 1/2	11/16	11/16	5500	9000
6LNP - []/400	3/8	4	11/16	11/16	5500	9000
8LNP - []/300	1/2	3	7/8	7/8	5400	8900
12LNP - []/300	3/4	3	1 1/16	1 1/16	4600	8300
16LNP - []/300	1	3	1 3/8	1 3/8	3400	5900
16LNP - []/400	1	4	1 3/8	1 3/8	3400	5900

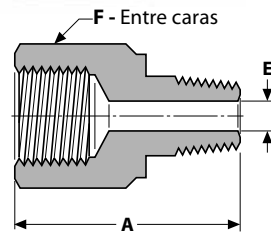


# Accesorios de precisión para tuberías de instrumentación



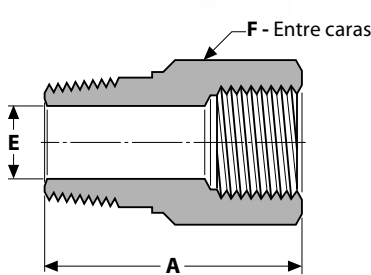
**AP** Adaptador (hembra NPT a macho NPT de la misma medida)

PEDIR POR NÚMERO DE PIEZA	MEDIDA TUBO		DIMENSIONES			PRESIÓN DE TRABAJO (PSIG)	
	MACHO	A	E MÍNIMO	F ENTRE CARAS	LATÓN	AISI-316	
2AP - []	1/8	1	3/16	9/16	4200	7300	
4AP - []	1/4	1 3/8	9/32	3/4	4200	7300	
6AP - []	3/8	1 7/16	3/8	7/8	3400	5500	
8AP - []	1/2	1 23/32	15/32	1 1/16	2700	4900	
12AP - []	3/4	1 21/32	21/32	1 1/4	2100	3700	



**RAP** Adaptador reductor (hembra NPT a macho reducido NPT)

PEDIR POR NÚMERO DE PIEZA	MEDIDA TUBO		DIMENSIONES			PRESIÓN DE TRABAJO (PSIG)	
	HEMBRA	MACHO	A	E MÍNIMO	F ENTRE CARAS	LATÓN	AISI-316
4RAP2 - []	1/4	1/8	1 1/4	3/16	3/4	4200	7300
6RAP2 - []	3/8	1/8	1 3/16	3/16	7/8	3400	5500
6RAP4 - []	3/8	1/4	1 1/2	9/32	7/8	3400	5500
8RAP4 - []	1/2	1/4	1 3/4	9/32	1 1/16	2700	4900
8RAP6 - []	1/2	3/8	1 3/4	3/8	1 1/16	2700	4900
12RAP4 - []	3/4	1/4	1 13/16	9/32	1 1/4	2100	3700
12RAP6 - []	3/4	3/8	1 13/16	3/8	1 1/4	2100	3700
12RAP8 - []	3/4	1/2	2	15/32	1 1/4	2100	3700
16RAP8 - []	1	1/2	2 1/4	15/32	1 5/8	2500	4300
16RAP12 - []	1	3/4	2 1/4	5/8	1 3/8	2500	4300



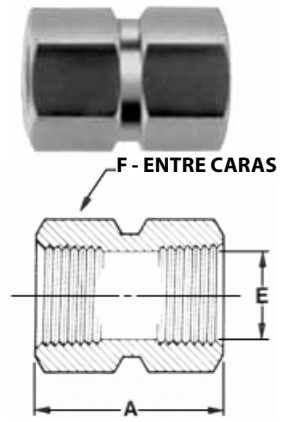
**RBP** Buje reductor (macho NPT a hembra reducida NPT)

PEDIR POR NÚMERO DE PIEZA	MEDIDA TUBO		DIMENSIONES			PRESIÓN DE TRABAJO (PSIG)	
	MACHO	HEMBRA	A	E MÍNIMO	F ENTRE CARAS	LATÓN	AISI-316
2RBP1 - []	1/8	1/16	1	3/16	7/16	7000	12,200
4RBP2 - []	1/4	1/8	1	9/32	9/16	4200	7300
6RBP2 - []	3/8	1/8	1 1/8	11/32	3/4	6600	11,400
6RBP4 - []	3/8	1/4	1 1/8	3/8	3/4	4200	7300
8RBP4 - []	1/2	1/4	1 3/32	7/16	7/8	5700	9300
8RBP6 - []	1/2	3/8	1 3/32	7/16	7/8	2900	4800
12RBP4 - []	3/4	1/4	1 7/32	7/16	1 1/16	7300	13,100
12RBP6 - []	3/4	3/8	1 9/16	37/64	1 1/16	5200	9400
12RBP8 - []	3/4	1/2	1 9/16	5/8	1 1/16	4000	7300
16RBP8 - []	1	1/2	1 9/16	23/32	1 3/8	5600	9500
16RBP12 - []	1	3/4	1 3/4	7/8	1 3/8	3200	5400

# Accesorios de precisión para tuberías de instrumentación

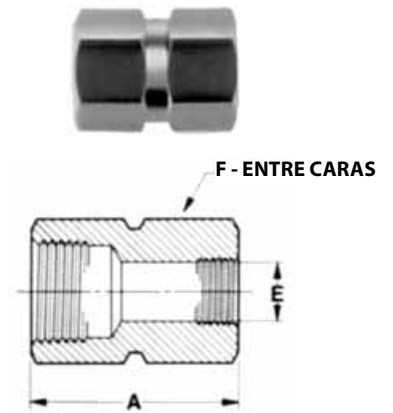
## CGP Cupla hexagonal (roscas hembra NPT en ambas conexiones)

PEDIR POR NÚMERO DE PIEZA	MEDIDA TUBO		DIMENSIONES			PRESIÓN DE TRABAJO (PSIG)	
	HEMBRA		A	E MÍNIMO	F ENTRE CARAS	LATÓN	AISI-316
2CGP - []	1/8		11/16	11/32	3/16	4200	7300
4CGP - []	1/4		1 1/8	7/16	3/4	4200	7300
6CGP - []	3/8		1 1/4	37/64	7/8	3400	5500
8CGP - []	1/2		1 1/2	23/32	1 1/16	2700	4900
12CGP - []	3/4		1 5/8	59/64	1 1/4	2100	3700
16CGP - []	1		2	1 1/4	1 5/8	2500	4300



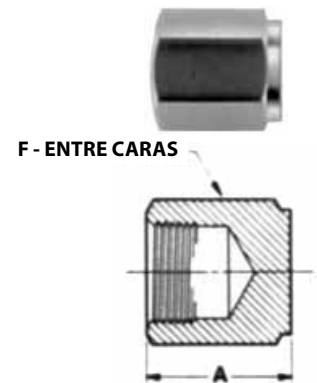
## RCGP Cupla reductora (hembra NPT a hembra reducida NPT)

PEDIR POR NÚMERO DE PIEZA	MEDIDA TUBO		DIMENSIONES			PRESIÓN DE TRABAJO (PSIG)	
	HEMBRA	MACHO	A	E MÍNIMO	F ENTRE CARAS	LATÓN	AISI-316
4RCGP2 - []	1/4	1/8	1	11/32	3/4	4200	7300
6RCGP4 - []	3/8	1/4	1 3/8	7/16	7/8	3400	5500
8RCGP4 - []	1/2	1/4	1 1/2	7/16	1 1/16	2700	4900
8RCGP6 - []	1/2	3/8	1 1/2	37/64	1 1/16	2700	4900
12RCGP4 - []	3/4	1/4	1 23/32	7/16	1 1/4	2100	3700
12RCGP6 - []	3/4	3/8	2 1/16	37/64	1 1/4	2100	3700
12RCGP8 - []	3/4	1/2	2 1/16	23/32	1 1/4	2100	3700
16RCGP8 - []	1	1/2	2 3/16	23/32	1 5/8	2500	4300
16RCGP12 - []	1	3/4	2 1/4	59/64	1 5/8	2500	4200



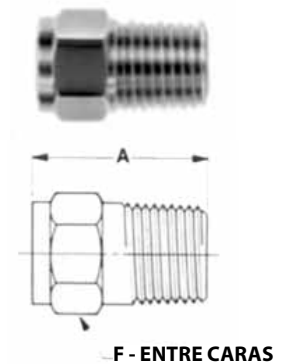
## CPP Tapa (hembra NPT)

PEDIR POR NÚMERO DE PIEZA	MEDIDA TUBO		DIMENSIONES		PRESIÓN DE TRABAJO (PSIG)	
	HEMBRA		A	F ENTRE CARAS	LATÓN	AISI-316
2CPP - []	1/8		11/16	3/16	4200	7300
4CPP - []	1/4		7/8	3/4	4200	7300
6CPP - []	3/8		1 1/32	7/8	3400	5500
8CPP - []	1/2		1 1/4	1 1/16	2700	4900
12CPP - []	3/4		1 7/16	1 1/4	2100	3700
16CPP - []	1		1 5/8	1 5/8	2500	4300

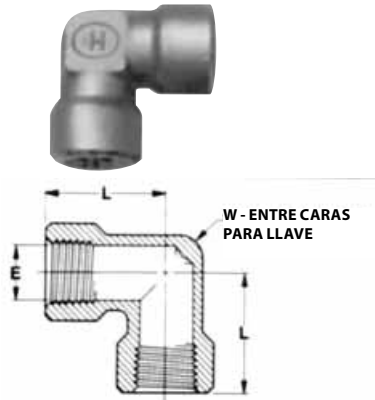


## PP Tapón (macho NPT)

PEDIR POR NÚMERO DE PIEZA	MEDIDA TUBO		DIMENSIONES	
	MACHO		A	F ENTRE CARAS
1PP - []	1/16		49/64	3/16
2PP - []	1/8		3/4	7/16
4PP - []	1/4		13/16	3/16
6PP - []	3/8		1	11/16
8PP - []	1/2		1 1/4	7/8
12PP - []	3/4		1 5/8	1 1/16
16PP - []	1		1 11/16	1 3/8

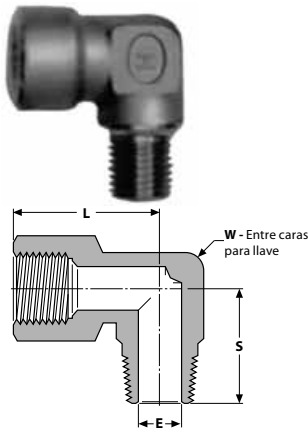


# Accesorios de precisión para tuberías de instrumentación



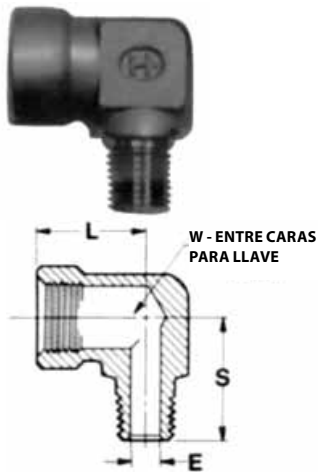
**FLP** Codo hembra (rosca hembra NPT en ambas conexiones)

PEDIR POR NÚMERO DE PIEZA	MEDIDA TUBO		DIMENSIONES			PRESIÓN DE TRABAJO (PSIG)	
	HEMBRA	L	E MÍNIMO	W	LATÓN	AISI-316	
2FLP - []	1/8	3/4	11/32	1/2	3600	5600	
4FLP - []	1/4	27/32	7/16	11/16	2900	4600	
6FLP - []	3/8	1	37/64	13/16	2300	3700	
8FLP - []	1/2	1 1/8	23/32	1	2200	3500	
12FLP - []	3/4	1 1/4	59/64	1 1/4	2200	3400	



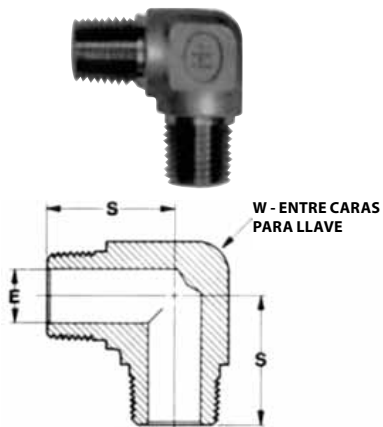
**SLP** Codo macho - hembra (hembra a macho NPT)

PEDIR POR NÚMERO DE PIEZA	MEDIDA TUBO		DIMENSIONES			PRESIÓN DE TRABAJO (PSIG)	
	HEMBRA	L	S	E MÍNIMO	W	LATÓN	AISI-316
1SLP - []	1/16	3/4	23/32	1/8	7/16	5000	7900
2SLP - []	1/8	3/4	27/32	3/16	1/2	3600	5600
4SLP - []	1/4	27/32	1 1/8	9/32	11/16	2900	4600
6SLP - []	3/8	1	1 1/4	3/8	13/16	2300	3700
8SLP - []	1/2	1 1/8	1 11/32	11/32	1	2200	3500
12SLP - []	3/4	1 1/16	1 1/2	3/8	1 1/4	2200	3400



**RSLP** Codo macho - hembra reductor (hembra NPT a macho reducido NPT)

PEDIR POR NÚMERO DE PIEZA	MEDIDA TUBO		DIMENSIONES				PRESIÓN DE TRABAJO (PSIG)	
	HEMBRA	HEMBRA REDUCIDA	L	S	E MÍNIMO	W	LATÓN	AISI-316
6RSLP4 - []	1/8	1/4	1	1 1/8	9/32	13/16	2300	3700
8RSLP4 - []	1/2	1/4	1 1/4	1 1/8	9/32	1	2200	3500
8RSLP6 - []	1/2	3/8	1 1/2	1 3/32	13/32	1	3600	5600



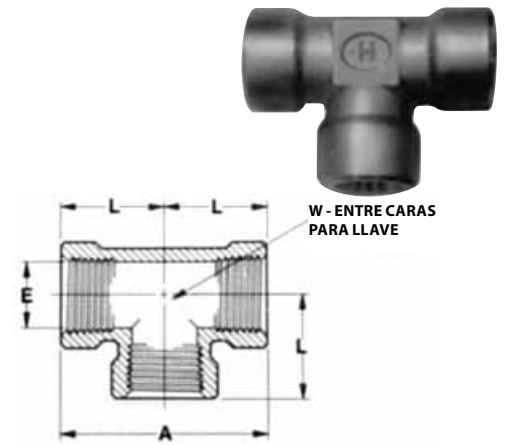
**MLP** Codo macho (rosca macho NPT en ambas conexiones)

PEDIR POR NÚMERO DE PIEZA	MEDIDA TUBO		DIMENSIONES			PRESIÓN DE TRABAJO (PSIG)	
	MACHO	S	E MÍNIMO	W	LATÓN	AISI-316	
2MLP - []	1/8	27/32	3/16	7/16	6200	9700	
4MLP - []	1/4	61/64	9/32	11/16	5000	7800	
6MLP - []	3/8	1	3/8	13/16	4800	7500	
8MLP - []	1/2	1 3/16	11/32	1	4700	7400	
12MLP - []	3/4	1 1/2	3/8	1 1/4	4400	6900	

# Accesorios de precisión para tuberías de instrumentación

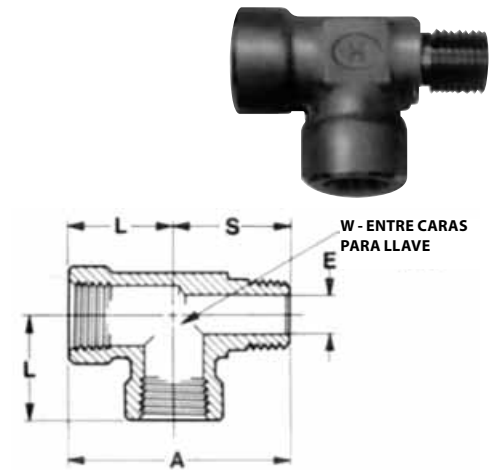
**FTP** Te hembra (hembra NPT en todas las conexiones)

PEDIR POR NÚMERO DE PIEZA	MEDIDA TUBO	DIMENSIONES				PRESIÓN DE TRABAJO (PSIG)	
	HEMBRA	A	L	E MÍNIMO	W	LATÓN	AISI-316
2FTP - []	1/8	1 1/2	3/4	11/32	1/2	3600	5600
4FTP - []	1/4	1 11/16	27/32	7/16	11/16	2900	4600
6FTP - []	3/8	2	1	37/64	13/16	2300	3700
8FTP - []	1/2	2 1/4	1 1/8	23/32	1	2200	3500
12FTP - []	3/4	2 7/8	1 7/16	99/64	1 5/8	4200	7900



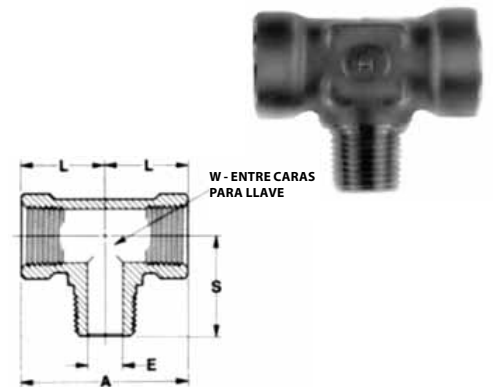
**STP** Te macho - hembra (pasante macho - hembra / ramal hembra)

PEDIR POR NÚMERO DE PIEZA	MEDIDA TUBO	DIMENSIONES					PRESIÓN DE TRABAJO (PSIG)	
		A	L	S	E MÍNIMO	W	LATÓN	AISI-316
2STP - []	1/8	1 17/32	3/4	25/32	3/16	1/2	3600	5600
4STP - []	1/4	1 27/32	27/32	1	9/32	11/16	2800	4500
6STP - []	3/8	2 1/8	1	1 1/8	3/8	13/16	2300	3700
8STP - []	1/2	2 15/32	1 1/8	1 11/32	15/32	1	2200	3500
12STP - []	3/4	3 3/4	1 1/16	1 1/8	5/8	1 1/8	3800	7200



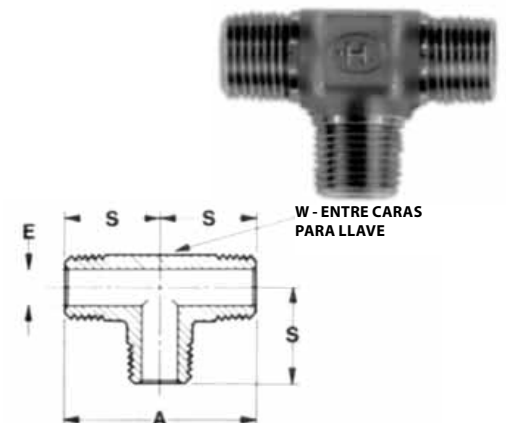
**FTBM** Te con ramal macho (pasante hembra / ramal macho)

PEDIR POR NÚMERO DE PIEZA	MEDIDA TUBO	DIMENSIONES					PRESIÓN DE TRABAJO (PSIG)	
		A	L	S	E MÍNIMO	W	LATÓN	AISI-316
2FT/BM2 - []	1/8	1 11/16	27/32	27/32	3/16	11/16	6200	9700
4FT/BM4 - []	1/4	1 11/16	27/32	1	9/32	11/16	2900	4600
6FT/BM6 - []	3/8	2	1	1 1/8	3/8	13/16	2300	3700
8FT/BM8 - []	1/2	2 1/4	1 1/8	1 11/32	15/32	1	2200	3500

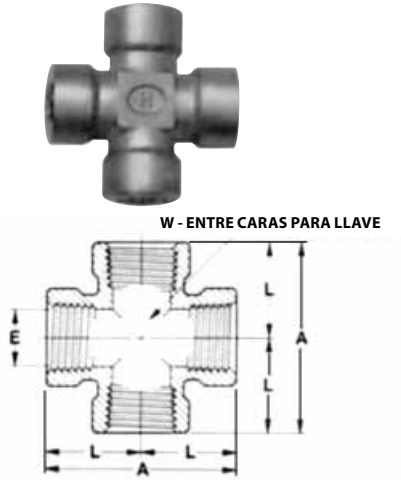


**MTP** Te macho (macho NPT en todas las conexiones)

PEDIR POR NÚMERO DE PIEZA	MEDIDA TUBO	DIMENSIONES				PRESIÓN DE TRABAJO (PSIG)	
	MACHO	A	S	E MÍNIMO	W	LATÓN	AISI-316
2MTP - []	1/8	1 1/2	3/4	3/16	7/16	6200	9700
4MTP - []	1/4	2	1	9/32	11/16	5000	7800
6MTP - []	3/8	2	1	3/8	13/16	4800	7500
8MTP - []	1/2	2 17/32	1 17/64	15/32	1	4700	7400
12MTP - []	3/4	3	1 1/2	5/8	1 1/4	4400	6900



# Accesorios de precisión para tuberías de instrumentación



## CSP Cruz

PEDIR POR NÚMERO DE PIEZA	MEDIDA TUBO	DIMENSIONES				PRESIÓN DE TRABAJO (PSIG)	
	HEMBA	A	L	E MÍNIMO	W	LATÓN	AISI-316
2CSP - []	1/8	1 11/16	27/32	11/32	11/16	6900	10,800
4CSP - []	1/4	1 11/16	27/32	7/16	11/16	2800	4500
6CSP - []	3/8	2	1	37/64	1	4600	7200
8CSP - []	1/2	2 1/4	1 1/8	23/32	1	2200	3500

## Instrucciones de seguridad

1. No ajuste ni afloje ninguna pieza de un conector o válvula si el sistema está presurizado. Verifique que el sistema no esté presurizado al apretar o aflojar un conector o la conexión de una válvula.
2. No afloje la tuerca de un conector Hoke Gyrolok® ni ningún otro componente del producto para descargar la presión o purgar el sistema.
3. No exceda la presión ni la temperatura especificadas en el catálogo apropiado.
4. Cuando la aplicación involucre el uso de fluidos tóxicos o peligrosos, adopte precauciones adicionales durante la utilización y el mantenimiento del sistema.
5. Cuando ensamble conectores para tubo Hoke Gyrolok® nuevos, sin uso, afloje la tuerca de la conexión Hoke Gyrolok® antes de insertar el tubo para permitir que éste alcance el tope de su alojamiento en el interior del cuerpo.
6. Use siempre tubos compatibles con el material de los conectores y de la válvula. Los tubos adecuados para usar con los productos Hoke están descritos en las Tablas de datos de tubos. Por ejemplo, utilice conectores de acero inoxidable 316 con tubos de acero inoxidable 316.
7. Siempre deje un tramo de tubo recto entre una curva y el conector. Un tubo curvado demasiado cerca de la conexión del conector podría ser causa de fugas.
8. Durante el ensamblaje de una conexión para tubo en un conector Hoke Gyrolok®, sostenga siempre el conector o el cuerpo de la válvula con una llave mientras aprieta la tuerca Hoke Gyrolok® con otra llave. Adopte la misma precaución al desmontar una conexión.
9. Siempre utilice un inserto para tubo Hoke (modelos "T1") cuando conecte un tubo de plástico blando y flexible a un conector Hoke Gyrolok®.
10. Siempre utilice lubricantes y selladores para rosca adecuados en roscas cónicas. Tenga en cuenta que los selladores de roscas podrían tener una temperatura de servicio menor que la del conector.
11. A las roscas NPT se les debe aplicar un par de apriete de acuerdo a una norma de la industria, tal como la UL842 de Underwriter's Laboratory. Tenga en cuenta que probablemente haya que reajustar las roscas previamente ensambladas.
12. Cuando instale una válvula terminada en una rosca NPT, sostenga el cuerpo de la válvula cerca de la conexión con una llave, mientras ajusta el tubo roscado con otra llave. Haga girar el tubo, no la válvula. Adopte la misma precaución al desconectar la válvula.
13. Cuando apriete una conexión, no sostenga la válvula por su palanca de accionamiento.
14. No aplique una fuerza excesiva al abrir o cerrar una válvula de bola; por ejemplo, no utilice una prolongación para la manija.
15. Durante la instalación inicial, puede ser necesario reajustar la tuerca del empaque de las válvulas debido a variaciones en el almacenamiento, parámetros del sistema y las propiedades de fluencia en frío del TFE.

PARA SU SEGURIDAD: El diseñador y el usuario del sistema son los únicos responsables de seleccionar los productos adecuados para los requisitos de su aplicación específica y de garantizar la instalación, utilización y mantenimiento apropiados de esos productos. Durante la selección se deberán considerar la compatibilidad de los materiales, la capacidad de los productos y los detalles de su aplicación. Una selección o uso inadecuado de los productos descritos aquí puede ocasionar lesiones personales y daños a la propiedad.

# CIRCOR

Instrumentation Technologies

## Nuestra compañía

CIRCOR Instrumentation Technologies (CIT) es la elección lógica para soluciones de control de fluidos. Aseguramos el menor costo de propiedad, al ofrecer en nuestros productos una confiabilidad y disponibilidad que son las mejores en su clase.

Utilizamos nuestra cobertura global para producir valor en forma de servicios locales flexibles que satisfagan las necesidades de nuestros clientes. CIT es un grupo productivo que se especializa en instrumentación con tamaños de orificios que llegan normalmente hasta 50.8 mm (2").



Nuestra sede central e instalaciones de fabricación registradas según ISO 9001:2000 están ubicadas en 405 Centura Court, Spartanburg, SC, 29303 – EE. UU.

Tel.: +1-864-574-7966 • Fax: +1-864-587-5608  
[www.hoke.com](http://www.hoke.com) • [www.circortechnologies.com](http://www.circortechnologies.com)

Distribuidos con orgullo por:

